

GRADASEAL EPOCOALTAR

COAL-TAR MODİFİYE EPOKSİ
YALITIM VE KORUMA BOYASI

Ürün Teknik Dokümanı

Düzenleme: 15.08.2017

Reviz : 13.04.2023

Tanım:

Katran esaslı, korozyon önleyici çift komponentli, reaksiyon kurumalı epoksi-poliamid esaslı bir son kat yalıtım boyasıdır.

Teknik özellikleri:

Görünüm Renk	Yarı mat Siyah
İnceltici	Epoksi Tiner
Yoğunluğu (g/mL 20°C)	1,50± 0,05
Ağırlıkça Katı Madde %	90 ± 5
Hacimce Katı Madde %	85 ± 5
Karışım Oranı (Ağırlıkça)	A:4 B:1 Birim
Teorik yayılma (m ² / kg)	4,35 (100 mikron KFK)
Tek Katta Maks. Boya Atımı	750 µ
Alevlenme Noktası	>25 °C
Parlama Noktası	23 °C
Nozul Çapı	0.021 - 0.023
Nozul Basıncı	250 bar [3625 psi]
Uygulama Yöntemi	Havasız sprey, fırça, rulo
Karışım Ömrü (20°C)	2-3 saat
Tam Kurlenme (gün/20 °C)	7 gün
Sarfiyat kuru film kal 100 µ	176 gr//m ² yaş film kalınlığı 120µ

KURUMA BİLGİLERİ 100 µ KFK		Toz Tutma	Dokunma saat	Sertleşme başlangıcı
Uygulama kalınlığı	15°C	60 dak	6-8	16 saat
artıkça	25°C	30 dak	4-6	10 saat
kuruma	35°C	20 dak	3-4	6 saat
süresinin artar				

UYGULAMA ALANLARI VE ÖZELLİKLERİ

Deniz taşıtlarının sürekli veya sıklıkla deniz suyu ile temas eden çelik, profil veya sac bölümlerinde, deniz üstü iskele, köprü ve liman tesislerinde, ham petrol ve depolama tanklarında, atık su ve içme suyu borularının iç ve dış yüzeylerinde, barajlarda son kat olarak kullanılır. Ayrıca, toprakaltı borularında korozyonu önlemek amaçlı da kullanılmaktadır.

Çeşitli sanayi tesislerinde her türlü çelik aksamı korozyona karşı koruyan, iyi bir yapışma gösteren, fiziki ve kimyevi direnci olan bir kaplamadır.

Asit, alkali, ham petrol, deniz suyu, aşınma ve darbelere karşı mukavemetli yüksek film oluşturur.

Kullanım amacı veya belirtilenin dışında film kalınlığı öngörülebilir. Bu işlem yayılma oranını değiştirir ve kuruma süresi ile katlar arası bekleme zamanını etkileyebilir. Normal kuru film aralığı: 200-350 mikrondur.

Katlar arası süreler sonrasında işleme maruz kalma koşullarıyla bağlıdır. Katlar arası maksimum bekleme süresi aşırsa katlar arasında yapışmayı sağlamak için yüzey pürüzlendirilmelidir.

Sonraki kat 20°C'lik yüzey sıcaklığında, maksimum 4-8 saat içerisinde uygulanmalıdır.

Uygulamada sırasında kuru film kalınlığının yüksek olması, yetersiz havalandırma, yüksek nem oranı ya da daha düşük sıcaklıklar kurumanın daha uzun sürede gerçekleşmesine neden olur. Yüzeyde oluşan yüksek nem ve yoğunlaşma kurumayı etkileyebilir ve sonucunda renk kaybına yol açarak harelî görüntü oluşabilir. Kahverengileşme ya da sararma gerçekleşebilir. Bu etki yalnız görseldir, boyanın koruma özelliklerini, fiziksel ve kimyasal yapısını etkilemez.

Ortam sıcaklığı 5°C ile 35°C arasında olmalıdır. Bağlı nemin %80'i geçtiği durumlarda uygulama yapılmamalıdır. Yüzeyde yoğunlaşmanın olmaması için, yüzey sıcaklığı çiylenme noktasının en az 3-5 °C üzerinde olmalıdır. Rüzgârlı havalarda yapılacak uygulamada sarfiyatın artacağı bilinmelidir. Yüzey sıcaklığı en az 5°C ile en fazla 45°C olmalıdır.

KULLANIM ŞEKLİ

Malzeme kullanılmadan önce ayrı ayrı, sonra mekanik bir karıştırıcıyla bir arada iyice karıştırılır daha sonra kendi

GRADA YAPI KİMYASALLARI VE İNŞAAT MALZEMELERİ ÜRETİM SAN. TİC. A.Ş.

Adres : Çınardere Mah.Akan Sokak No:15 Kat.2 3 Nolu Bölüm Pendik -İstanbul /TÜRKİYE

Telefon : +90 216 379 83 53 -52 Fax : +90 216 379 83 51

E-mail : info@grada.com.tr web : www.grada.com.tr

sertleştiricisi ile homojen bir karıştırma gerçekleştirilir. Gerekirse **Epoksi Tiner** ile inceltilerek uygulama viskozitesine getirilir. Boya sıcaklığının minimum 20°C den az olmamasına dikkat edilir. Hazırlanan karışım 10-15 dakika dinlendirildikten sonra uygulamaya geçilir

Tatbikat yüzeyi dikkatle kir, yağ ve gresten temizlenir. Gevşek eski boya (daha önce boyanmış yüzeylerde) temizlenir. Yüzeydeki pas ve çapaklar, SA 2 ½ normlarına göre kumlama sureti ile temizlenir. Tatbikat fırça, rulo veya tabanca ile yapılır. Püskürtme ile yapılan tatbikatlarda maske kullanılmalıdır. Özellikle küçük, kapalı yerleri çok iyi havalandırmak gerekir.

EKİPMANLARIN TEMİZLİĞİ

Epoksi Tiner ile kullanılan ekipmanların temizliği yapılır.

AMBALAJ

A komponenti net 20 kg'dır.

B komponenti net 5 kg'dır.

Malzeme serin ve kuru yerde saklanmalıdır. Açılmamış ambalajlarda malzemenin depolanma ömrü A ve B komponentleri için 12 aydır.

SORUMLULUK

Bu teknik dokümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. GRADA Yapı Kimyasalları A.Ş. sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Ürünün nerede ve nasıl kullanılacağı ile ilgili yazılı öneriler dışındaki ve/veya hatalı kullanımlardan dolayı oluşabilecek sonuçlardan GRADA Yapı Kimyasalları A.Ş. sorumlu tutulamaz.



Tehlike Uyarıları:

H225, H350, H361, H315, H318

Güvenlik Uyarıları:

P280, P261, P210, P243, P271, P301+P310, P303+P361+P353, P308+P313, P305+P351+P338, P405, P501

Ürün ile ilgili AB direktiflerine uygun düzenlenmiş Güvenlik Bilgi Formu'na (GBF) uyunuz.

GRADA YAPI KİMYASALLARI VE İNŞAAT MALZEMELERİ ÜRETİM SAN. TİC. A.Ş.

Adres : Çınardere Mah.Akan Sokak No:15 Kat.2 3 Nolu Bölüm Pendik -İstanbul /TÜRKİYE

Telefon : +90 216 379 83 53 -52 Fax : +90 216 379 83 51

E-mail : info@grada.com.tr web : www.grada.com.tr